



- Výkonný štandardný motor IEC triedy energetickej efektívnosti IE3, riadené frekvenčne
- CFD optimalizované 3D lopatky rotora a 3D lopatky statora
- Stator nachádzajúci sa za rotorom zvyšuje tlak a stupeň účinnosti
- Kužeľový náboj pre optimálny prítok lopatiek rotora
- Prekonáva aktuálne nariadenie ErP o 15 – 20 %
- Teplota dopravného prostriedku do 60 °C v trvalej prevádzke
- Robustná, ale ľahká zváraná konštrukcia
- Dvojitá funkcia systému lopatiek statora, ktorá okrem dôležitej aerodynamickej funkcie extrémne posilňuje kryt
- vhodný pre vonkajšiu inštaláciu

Prevádzkový bod		1	2	3	4	5
Elektrický prúd I	A	16,2	14,0	15,7	14,0	11,9
Spotreba energie P ₁	W	8593	7319	8853	7917	6488
Otáčky n	1/min	1889	1900	1894	1909	1917
Hľadina akustického tlaku - sanie L _{WA5}	dB(A)	107	101	102	103	102
Hľadina akustického tlaku - výtlak L _{WA6}	dB(A)	107	100	101	105	106
Hľadina akustického tlaku - opláštenie L _{WA2}	dB(A)	88	83	83	87	86

Akustický výkon (L _W) dB(A)		Stredne frekvenčné pásmo								
		Σ	63	125	250	500	1k	2k	4k	8k
Vstup	L _{WA5}	102	70	78	93	97	98	94	88	80
Výstup	L _{WA6}	105	65	80	92	100	101	96	88	79
Opláštenie	L _{WA2}	86	63	68	75	83	80	77	68	56

AL 710 D4 01 154141	
Napätie U _N	400 V 3~
Elektrický prúd max	16,8 A
Teplota okolia A	60 °C
Max. teplota dopravovaného vzduchu t _M	60 °C
Regulácia rýchlosti	f
Ochrana motora	-
Trieda ochrany motora	F
Hmotnosť	98,5 kg
Póly	4
IP motora	IP55
IP Svorkovnica	-
IP celého zariadenia	-
Min. prevádzková teplota	-20 °C