



- Výkonný štandardný motor IEC triedy energetickej efektívnosti IE3, riadené frekvenčne
- Z dôvodu maximálnej povolenej frekvencie musia byť tieto položky prevádzkované s frekvenčným meničom
- CFD optimalizované 3D lopatky rotora a 3D lopatky statora
- Stator nachádzajúci sa za rotorom zvyšuje tlak a stupeň účinnosti
- Kuželový náboj pre optimálny prítok lopatiek rotora
- Prekonáva aktuálne nariadenie ErP o 15 – 20 %
- Teplota dopravného prostriedku do 60 °C v trvalej prevádzke
- Robustná, ale ľahká zváraná konštrukcia
- Dvojitá funkcia systému lopatiek statora, ktorá okrem dôležitej aerodynamickej funkcie extrémne posilňuje kryt

Prevádzkový bod		1	2	3	4	5
Elektrický prúd I	A	20,8	17,8	17,6	15,7	13,7
Spotreba energie P ₁	W	11655	9643	9680	8355	6974
Otáčky n	1/min	1276	1304	1301	1321	1323
Hľadina akustického tlaku - sanie L _{WA5}	dB(A)	108	104	104	107	106
Hľadina akustického tlaku - výtlak L _{WA6}	dB(A)	108	103	104	107	108
Hľadina akustického tlaku - opláštenie L _{WA2}	dB(A)	89	87	87	90	90

Akustický výkon (L _W) dB(A)		Stredne frekvenčné pásmo								
		Σ	63	125	250	500	1k	2k	4k	8k
Vstup	L _{WA5}	106	76	84	100	100	100	95	89	82
Výstup	L _{WA6}	106	75	87	101	101	101	95	89	81
Opláštenie	L _{WA2}	89	74	76	83	84	84	77	69	58

AL 900 D4 02 162702	
Napätie U _N	400 V 3~
Elektrický prúd max	18,3 A
Teplota okolia A	60 °C
Max. teplota dopravovaného vzduchu t _M	60 °C
Regulácia rýchlosti	f
Ochrana motora	-
Trieda ochrany motora	F
Hmotnosť	169,2 kg
Póly	4
IP motora	IP55
IP Svorkovnica	-
IP celého zariadenia	-
Min. prevádzková teplota	-20 °C