



- Výkonný štandardný motor IEC triedy energetickej efektívnosti IE3, riadené frekvenčne
- CFD optimalizované 3D lopatky rotora a 3D lopatky statora
- Stator nachádzajúci sa za rotorom zvyšuje tlak a stupeň účinnosti
- Kužeľový náboj pre optimálny prítok lopatiek rotora
- Prekonáva aktuálne nariadenie ErP o 15 – 20 %
- Teplota dopravného prostriedku do 60 °C v trvalej prevádzke
- Robustná, ale ľahká zváraná konštrukcia
- Dvojitá funkcia systému lopatiek statora, ktorá okrem dôležitej aerodynamickej funkcie extrémne posilňuje kryt
- vhodný pre vonkajšiu inštaláciu

Prevádzkový bod		1	2	3	4	5
Elektrický prúd I	A	5,7	3,6	4,3	4,0	3,5
Spotreba energie P ₁	W	3461	2066	2513	2303	1998
Otáčky n	1/min	3086	3197	3171	3193	3206
Hľadina akustického tlaku - sanie L _{WA5}	dB(A)	103	98	97	98	99
Hľadina akustického tlaku - výtlak L _{WA6}	dB(A)	103	97	99	100	101
Hľadina akustického tlaku - opláštenie L _{WA2}	dB(A)	84	78	77	77	76

Akustický výkon (L _W) dB(A)		Stredne frekvenčné pásmo								
		Σ	63	125	250	500	1k	2k	4k	8k
Vstup	L _{WA5}	97	54	54	78	94	86	91	84	74
Výstup	L _{WA6}	100	52	59	78	95	96	92	85	76
Opláštenie	L _{WA2}	75	48	47	55	68	72	71	62	52

AL 400 D2 01 154096	
Napätie U _N	400 V 3~
Elektrický prúd max	4,5 A
Teplota okolia A	60 °C
Max. teplota dopravovaného vzduchu t _M	60 °C
Regulácia rýchlostí	f
Ochrana motora	-
Trieda ochrany motora	F
Hmotnosť	29,7 kg
Póly	2
IP motora	IP55
IP Svorkovnica	-
IP celého zariadenia	-
Min. prevádzková teplota	-20 °C