



- Výkonný štandardný motor IEC triedy energetickej efektívnosti IE3, riadené frekvenčne
- If mounting feet are used, an additional RVS and TRA are mandatory
- CFD optimalizované 3D lopatky rotora a 3D lopatky statora
- Stator nachádzajúci sa za rotorom zvyšuje tlak a stupeň účinnosti
- Kuželový náboj pre optimálny prítok lopatiek rotora
- Prekonáva aktuálne nariadenie ErP o 15 – 20 %
- Teplota dopravného prostriedku do 60 °C v trvalej prevádzke
- Robustná, ale ľahká zváraná konštrukcia
- Dvojitá funkcia systému lopatiek statora, ktorá okrem dôležitej aerodynamickej funkcie extrémne posilňuje kryt

Prevádzkový bod		1	2	3	4	5
Elektrický prúd I	A	39,3	34,8	36,1	35,4	30,6
Spotreba energie P ₁	W	21936	19201	19899	19541	16006
Otáčky n	1/min	1440	1481	1471	1478	1482
Hľadina akustického tlaku - sanie L _{WA5}	dB(A)	112	109	111	113	115
Hľadina akustického tlaku - výtlak L _{WA6}	dB(A)	112	108	110	114	117
Hľadina akustického tlaku - opláštenie L _{WA2}	dB(A)	93	91	94	96	98

Akustický výkon (L _W) dB(A)		Stredne frekvenčné pásmo								
		Σ	63	125	250	500	1k	2k	4k	8k
Vstup	L _{WA5}	113	76	87	111	106	105	100	94	86
Výstup	L _{WA6}	115	74	91	112	107	107	101	94	86
Opláštenie	L _{WA2}	96	72	78	93	88	91	85	74	63

AL 1000 D4 03 162641	
Napätie U _N	400 V 3~
Elektrický prúd max	41,4 A
Teplota okolia A	60 °C
Max. teplota dopravovaného vzduchu t _M	60 °C
Regulácia rýchlosti	f
Ochrana motora	-
Trieda ochrany motora	F
Hmotnosť	280,0 kg
Póly	4
IP motora	IP55
IP Svorkovnica	-
IP celého zariadenia	-
Min. prevádzková teplota	-20 °C