



- Výkonný štandardný motor IEC triedy energetickej efektívnosti IE3, riadené frekvenčne
- CFD optimalizované 3D lopatky rotora a 3D lopatky statora
- Stator nachádzajúci sa za rotorom zvyšuje tlak a stupeň účinnosti
- Kužeľový náboj pre optimálny prítok lopatiek rotora
- Prekonáva aktuálne nariadenie ErP o 15 – 20 %
- Teplota dopravného prostriedku do 60 °C v trvalej prevádzke
- Robustná, ale ľahká zváraná konštrukcia
- Dvojité funkcie systému lopatiek statora, ktorá okrem dôležitej aerodynamickej funkcie extrémne posilňuje kryt
- vhodný pre vonkajšiu inštaláciu

Prevádzkový bod		1	2	3	4	5
Elektrický prúd I	A	24,1	23,1	24,2	21,8	19,8
Spotreba energie P ₁	W	12576	12465	13503	11546	9833
Otáčky n	1/min	1406	1471	1468	1479	1482
Hľadina akustického tlaku - sanie L _{WA5}	dB(A)	111	106	108	111	113
Hľadina akustického tlaku - výtlak L _{WA6}	dB(A)	111	105	107	112	115
Hľadina akustického tlaku - opláštenie L _{WA2}	dB(A)	92	88	90	94	96

Akustický výkon (L _W) dB(A)		Stredne frekvenčné pásmo								
		Σ	63	125	250	500	1k	2k	4k	8k
Vstup	L _{WA5}	111	75	86	109	104	104	98	92	85
Výstup	L _{WA6}	113	73	90	110	105	105	99	92	84
Opláštenie	L _{WA2}	94	72	77	91	86	89	82	72	61

AL 900 D4 03 162676	
Napätie U _N	400 V 3~
Elektrický prúd max	25,2 A
Teplota okolia A	60 °C
Max. teplota dopravovaného vzduchu t _M	60 °C
Regulácia rýchlosti	f
Ochrana motora	-
Trieda ochrany motora	F
Hmotnosť	200,8 kg
Póly	4
IP motora	IP55
IP Svorkovnica	-
IP celého zariadenia	-
Min. prevádzková teplota	-20 °C