



- Výkonný štandardný motor IEC triedy energetickej efektívnosti IE3, riadené frekvenčne
- CFD optimalizované 3D lopatky rotora a 3D lopatky statora
- Stator nachádzajúci sa za rotorom zvyšuje tlak a stupeň účinnosti
- Kužeľový náboj pre optimálny prítok lopatiek rotora
- Prekonáva aktuálne nariadenie ErP o 15 – 20 %
- Teplota dopravného prostriedku do 60 °C v trvalej prevádzke
- Robustná, ale ľahká zváraná konštrukcia
- Dvojité funkcie systému lopatiek statora, ktorá okrem dôležitej aerodynamickej funkcie extrémne posilňuje kryt
- vhodný pre vonkajšiu inštaláciu

Prevádzkový bod		1	2	3	4	5
Elektrický prúd I	A	4,0	4,4	4,5	4,2	3,8
Spotreba energie P ₁	W	1864	2192	2201	1984	1681
Otáčky n	1/min	1163	1172	1173	1179	1182
Hľadina akustického tlaku - sanie L _{WA5}	dB(A)	96	91	88	89	91
Hľadina akustického tlaku - výtlak L _{WA6}	dB(A)	97	91	88	93	93
Hľadina akustického tlaku - opláštenie L _{WA2}	dB(A)	77	74	73	76	78

Akustický výkon (L _W) dB(A)		Stredne frekvenčné pásmo								
		Σ	63	125	250	500	1k	2k	4k	8k
Vstup	L _{WA5}	89	59	70	80	84	84	78	73	67
Výstup	L _{WA6}	92	54	71	84	89	86	80	73	65
Opláštenie	L _{WA2}	75	61	62	68	70	67	59	50	44

AL 710 D6 01 154138	
Napätie U _N	400 V 3~
Elektrický prúd max	4,7 A
Teplota okolia A	60 °C
Max. teplota dopravovaného vzduchu t _M	60 °C
Regulácia rýchlosti	f
Ochrana motora	-
Trieda ochrany motora	F
Hmotnosť	72,5 kg
Póly	6
IP motora	IP55
IP Svorkovnica	-
IP celého zariadenia	-
Min. prevádzková teplota	-20 °C