



- Výkonný štandardný motor IEC triedy energetickej efektívnosti IE3, riadené frekvenčne
- CFD optimalizované 3D lopatky rotora a 3D lopatky statora
- Stator nachádzajúci sa za rotorom zvyšuje tlak a stupeň účinnosti
- Kužeľový náboj pre optimálny prítok lopatiek rotora
- Prekonáva aktuálne nariadenie ErP o 15 – 20 %
- Teplota dopravného prostriedku do 60 °C v trvalej prevádzke
- Robustná, ale ľahká zváraná konštrukcia
- Dvojitá funkcia systému lopatiek statora, ktorá okrem dôležitej aerodynamickej funkcie extrémne posilňuje kryt
- vhodný pre vonkajšiu inštaláciu

Prevádzkový bod		1	2	3	4	5
Elektrický prúd I	A	20,3	17,4	23,0	20,8	18,1
Spotreba energie $P_1$	W	11172	9552	13255	11785	9909
Otáčky n	1/min	1710	1773	1762	1777	1776
Hľadina akustického tlaku - sanie $L_{WA5}$	dB(A)	115	108	107	111	111
Hľadina akustického tlaku - výtlak $L_{WA6}$	dB(A)	115	108	107	111	112
Hľadina akustického tlaku - opláštenie $L_{WA2}$	dB(A)	95	90	89	94	94

Akustický výkon ( $L_W$ ) dB(A)		Stredne frekvenčné pásmo								
		$\Sigma$	63	125	250	500	1k	2k	4k	8k
Vstup	$L_{WA5}$	111	81	92	102	106	107	102	96	88
Výstup	$L_{WA6}$	111	78	94	103	106	107	102	95	87
Opláštenie	$L_{WA2}$	93	77	82	86	88	88	83	75	64

AL 800 D4 03   162463	
Napätie $U_N$	400 V 3~
Elektrický prúd max	23,9 A
Teplota okolia A	60 °C
Max. teplota dopravovaného vzduchu $t_M$	60 °C
Regulácia rýchlosti	f
Ochrana motora	-
Trieda ochrany motora	F
Hmotnosť	186,1 kg
Póly	4
IP motora	IP55
IP Svorkovnica	-
IP celého zariadenia	-
Min. prevádzková teplota	-20 °C