



- Výkonný štandardný motor IEC triedy energetickej efektívnosti IE3, riadené frekvenčne
- CFD optimalizované 3D lopatky rotora a 3D lopatky statora
- Stator nachádzajúci sa za rotorom zvyšuje tlak a stupeň účinnosti
- Kužeľový náboj pre optimálny prítok lopatiek rotora
- Prekonáva aktuálne nariadenie ErP o 15 – 20 %
- Teplota dopravného prostriedku do 60 °C v trvalej prevádzke
- Robustná, ale ľahká zváraná konštrukcia
- Dvojité funkcie systému lopatiek statora, ktorá okrem dôležitej aerodynamickej funkcie extrémne posilňuje kryt
- vhodný pre vonkajšiu inštaláciu

Prevádzkový bod		1	2	3	4	5
Elektrický prúd I	A	27,9	26,9	31,0	26,3	22,6
Spotreba energie P_1	W	15919	15707	18312	15080	12643
Otáčky n	1/min	1553	1661	1603	1628	1632
Hľadina akustického tlaku - sanie L_{WA5}	dB(A)	115	96	109	113	112
Hľadina akustického tlaku - výtlak L_{WA6}	dB(A)	115	96	109	114	115
Hľadina akustického tlaku - opláštenie L_{WA2}	dB(A)	94	73	90	95	95

Akustický výkon (L_W) dB(A)		Stredne frekvenčné pásmo								
		Σ	63	125	250	500	1k	2k	4k	8k
Vstup	L_{WA5}	112	79	91	102	107	109	103	97	90
Výstup	L_{WA6}	114	76	94	105	109	110	105	97	89
Opláštenie	L_{WA2}	94	73	79	89	88	90	84	75	64

AL 900 D4 04 162683	
Napätie U_N	400 V 3~
Elektrický prúd max	31,0 A
Teplota okolia A	60 °C
Max. teplota dopravovaného vzduchu t_M	60 °C
Regulácia rýchlosti	f
Ochrana motora	-
Trieda ochrany motora	F
Hmotnosť	244,8 kg
Póly	4
IP motora	IP55
IP Svorkovnica	-
IP celého zariadenia	-
Min. prevádzková teplota	-20 °C