



- Výkonný štandardný motor IEC triedy energetickej efektívnosti IE3, riadené frekvenčne
- CFD optimalizované 3D lopatky rotora a 3D lopatky statora
- Stator nachádzajúci sa za rotorom zvyšuje tlak a stupeň účinnosti
- Kužeľový náboj pre optimálny prítok lopatiek rotora
- Prekonáva aktuálne nariadenie ErP o 15 – 20 %
- Teplota dopravného prostriedku do 60 °C v trvalej prevádzke
- Robustná, ale ľahká zváraná konštrukcia
- Dvojitá funkcia systému lopatiek statora, ktorá okrem dôležitej aerodynamickej funkcie extrémne posilňuje kryt
- vhodný pre vonkajšiu inštaláciu

Prevádzkový bod		1	2	3	4	5
Elektrický prúd I	A	12,4	13,6	13,7	12,8	11,3
Spotreba energie P ₁	W	6582	7375	7642	6884	5864
Otáčky n	1/min	1468	1479	1469	1477	1482
Hľadina akustického tlaku - sanie L _{WA5}	dB(A)	108	106	106	108	110
Hľadina akustického tlaku - výtlak L _{WA6}	dB(A)	108	106	105	109	113
Hľadina akustického tlaku - opláštenie L _{WA2}	dB(A)	89	87	88	90	93

Akustický výkon (L _W) dB(A)		Stredne frekvenčné pásmo								
		Σ	63	125	250	500	1k	2k	4k	8k
Vstup	L _{WA5}	108	73	83	105	101	101	96	89	82
Výstup	L _{WA6}	109	71	87	107	102	102	96	89	81
Opláštenie	L _{WA2}	91	70	74	87	83	86	79	69	58

AL 800 D4 02 162564	
Napätie U _N	400 V 3~
Elektrický prúd max	14,5 A
Teplota okolia A	60 °C
Max. teplota dopravovaného vzduchu t _M	60 °C
Regulácia rýchlosti	f
Ochrana motora	-
Trieda ochrany motora	F
Hmotnosť	153,1 kg
Póly	-
IP motora	IP55
IP Svorkovnica	-
IP celého zariadenia	-
Min. prevádzková teplota	-20 °C