



- Výkonný štandardný motor IEC triedy energetickej efektívnosti IE3, riadené frekvenčne
- CFD optimalizované 3D lopatky rotora a 3D lopatky statora
- Stator nachádzajúci sa za rotorom zvyšuje tlak a stupeň účinnosti
- Kužeľový náboj pre optimálny prítok lopatiek rotora
- Prekonáva aktuálne nariadenie ErP o 15 – 20 %
- Teplota dopravného prostriedku do 60 °C v trvalej prevádzke
- Robustná, ale ľahká zváraná konštrukcia
- Dvojitá funkcia systému lopatiek statora, ktorá okrem dôležitej aerodynamickej funkcie extrémne posilňuje kryt
- vhodný pre vonkajšiu inštaláciu

Prevádzkový bod		1	2	3	4	5
Elektrický prúd I	A	10,0	11,1	11,5	10,5	9,2
Spotreba energie P ₁	W	5187	5925	6210	5600	4765
Otáčky n	1/min	1341	1368	1359	1362	1371
Hľadina akustického tlaku - sanie L _{WA5}	dB(A)	108	103	101	102	103
Hľadina akustického tlaku - výtlak L _{WA6}	dB(A)	108	102	100	106	106
Hľadina akustického tlaku - opláštenie L _{WA2}	dB(A)	88	86	85	87	90

Akustický výkon (L _W) dB(A)		Stredne frekvenčné pásmo								
		Σ	63	125	250	500	1k	2k	4k	8k
Vstup	L _{WA5}	102	72	82	93	97	97	91	86	80
Výstup	L _{WA6}	105	65	84	98	102	100	93	86	78
Opláštenie	L _{WA2}	87	73	75	82	83	80	72	63	57

AL 800 D6 03 162543	
Napätie U _N	400 V 3~
Elektrický prúd max	12,1 A
Teplota okolia A	60 °C
Max. teplota dopravovaného vzduchu t _M	60 °C
Regulácia rýchlosti	f
Ochrana motora	-
Trieda ochrany motora	F
Hmotnosť	161,1 kg
Póly	6
IP motora	IP55
IP Svorkovnica	-
IP celého zariadenia	-
Min. prevádzková teplota	-20 °C