



- Výkonný štandardný motor IEC triedy energetickej efektívnosti IE3, riadené frekvenčne
- CFD optimalizované 3D lopatky rotora a 3D lopatky statora
- Stator nachádzajúci sa za rotorom zvyšuje tlak a stupeň účinnosti
- Kuželový náboj pre optimálny prítok lopatiek rotora
- Prekonáva aktuálne nariadenie ErP o 15 – 20 %
- Teplota dopravného prostriedku do 60 °C v trvalej prevádzke
- Robustná, ale ľahká zváraná konštrukcia
- Dvojitá funkcia systému lopatiek statora, ktorá okrem dôležitej aerodynamickej funkcie extrémne posilňuje kryt
- vhodný pre vonkajšiu inštaláciu

Prevádzkový bod		1	2	3	4	5
Elektrický prúd I	A	13,2	12,3	12,5	11,3	9,8
Spotreba energie P ₁	W	6908	6475	6604	5853	4865
Otáčky n	1/min	1117	1160	1155	1169	1173
Hľadina akustického tlaku - sanie L _{WA5}	dB(A)	104	101	99	100	101
Hľadina akustického tlaku - výtlak L _{WA6}	dB(A)	104	102	100	105	104
Hľadina akustického tlaku - opláštenie L _{WA2}	dB(A)	84	83	83	86	89

Akustický výkon (L _W) dB(A)		Stredne frekvenčné pásmo								
		Σ	63	125	250	500	1k	2k	4k	8k
Vstup	L _{WA5}	100	71	81	92	96	95	90	85	78
Výstup	L _{WA6}	104	64	83	97	101	98	92	85	77
Opláštenie	L _{WA2}	86	72	74	80	82	79	71	62	56

AL 900 D6 02 162695	
Napätie U _N	400 V 3~
Elektrický prúd max	13,1 A
Teplota okolia A	60 °C
Max. teplota dopravovaného vzduchu t _M	60 °C
Regulácia rýchlosti	f
Ochrana motora	-
Trieda ochrany motora	F
Hmotnosť	177,2 kg
Póly	6
IP motora	IP55
IP Svorkovnica	-
IP celého zariadenia	-
Min. prevádzková teplota	-20 °C