



- Výkonný štandardný motor IEC triedy energetickej efektívnosti IE3, riadené frekvenčne
- Z dôvodu maximálnej povolenej frekvencie musia byť tieto položky prevádzkované s frekvenčným meničom
- CFD optimalizované 3D lopatky rotora a 3D lopatky statora
- Stator nachádzajúci sa za rotorom zvyšuje tlak a stupeň účinnosti
- Kuželový náboj pre optimálny prítok lopatiek rotora
- Prekonáva aktuálne nariadenie ErP o 15 – 20 %
- Teplota dopravného prostriedku do 60 °C v trvalej prevádzke
- Robustná, ale ľahká zváraná konštrukcia
- Dvojité funkcie systému lopatiek statora, ktorá okrem dôležitej aerodynamickej funkcie extrémne posilňuje kryt

Prevádzkový bod		1	2	3	4	5
Elektrický prúd I	A	10,7	9,8	9,4	8,5	7,5
Spotreba energie P ₁	W	4468	4082	3913	3504	2981
Otáčky n	1/min	1129	1169	1165	1169	1176
Hľadina akustického tlaku - sanie L _{WA5}	dB(A)	104	97	97	100	99
Hľadina akustického tlaku - výtlak L _{WA6}	dB(A)	104	97	97	100	102
Hľadina akustického tlaku - opláštenie L _{WA2}	dB(A)	85	81	81	83	84

Akustický výkon (L _W) dB(A)		Stredne frekvenčné pásmo								
		Σ	63	125	250	500	1k	2k	4k	8k
Vstup	L _{WA5}	99	75	80	91	94	94	89	83	76
Výstup	L _{WA6}	99	74	83	91	94	94	88	83	76
Opláštenie	L _{WA2}	82	74	72	75	77	75	69	63	53

AL 800 D4 04 162530	
Napätie U _N	400 V 3~
Elektrický prúd max	9,9 A
Teplota okolia A	60 °C
Max. teplota dopravovaného vzduchu t _M	60 °C
Regulácia rýchlosti	f
Ochrana motora	-
Trieda ochrany motora	F
Hmotnosť	142,1 kg
Póly	4
IP motora	IP55
IP Svorkovnica	-
IP celého zariadenia	-
Min. prevádzková teplota	-20 °C