



- Výkonný štandardný motor IEC triedy energetickej efektívnosti IE3, riadené frekvenčne
- CFD optimalizované 3D lopatky rotora a 3D lopatky statora
- Stator nachádzajúci sa za rotorom zvyšuje tlak a stupeň účinnosti
- Kužeľový náboj pre optimálny prítok lopatiek rotora
- Prekonáva aktuálne nariadenie ErP o 15 – 20 %
- Teplota dopravného prostriedku do 60 °C v trvalej prevádzke
- Robustná, ale ľahká zváraná konštrukcia
- Dvojité funkcie systému lopatiek statora, ktorá okrem dôležitej aerodynamickej funkcie extrémne posilňuje kryt
- vhodný pre vonkajšiu inštaláciu

Prevádzkový bod		1	2	3	4	5
Elektrický prúd I	A	10,2	7,4	7,5	7,3	6,9
Spotreba energie P ₁	W	6127	4346	4428	4232	3947
Otáčky n	1/min	3122	3215	3215	3218	3222
Hľadina akustického tlaku - sanie L _{WA5}	dB(A)	107	98	102	101	102
Hľadina akustického tlaku - výtlak L _{WA6}	dB(A)	107	102	102	105	105
Hľadina akustického tlaku - opláštenie L _{WA2}	dB(A)	87	82	83	84	84

Akustický výkon (L _W) dB(A)		Stredne frekvenčné pásmo								
		Σ	63	125	250	500	1k	2k	4k	8k
Vstup	L _{WA5}	101	61	57	83	97	92	97	88	79
Výstup	L _{WA6}	104	53	60	82	102	99	97	89	80
Opláštenie	L _{WA2}	84	52	53	65	73	82	75	66	56

AL 450 D2 01 154106	
Napätie U _N	400 V 3~
Elektrický prúd max	8,1 A
Teplota okolia A	60 °C
Max. teplota dopravovaného vzduchu t _M	60 °C
Regulácia rýchlosti	f
Ochrana motora	-
Trieda ochrany motora	F
Hmotnosť	45,6 kg
Póly	2
IP motora	IP55
IP Svorkovnica	-
IP celého zariadenia	-
Min. prevádzková teplota	-20 °C