



- Výkonný štandardný motor IEC triedy energetickej efektívnosti IE3, riadené frekvenčne
- CFD optimalizované 3D lopatky rotora a 3D lopatky statora
- Stator nachádzajúci sa za rotorom zvyšuje tlak a stupeň účinnosti
- Kužeľový náboj pre optimálny prítok lopatiek rotora
- Prekonáva aktuálne nariadenie ErP o 15 – 20 %
- Teplota dopravného prostriedku do 60 °C v trvalej prevádzke
- Robustná, ale ľahká zváraná konštrukcia
- Dvojitá funkcia systému lopatiek statora, ktorá okrem dôležitej aerodynamickej funkcie extrémne posilňuje kryt
- vhodný pre vonkajšiu inštaláciu

Prevádzkový bod		1	2	3	4	5
Elektrický prúd I	A	9,7	6,7	8,8	8,0	6,8
Spotreba energie P ₁	W	5568	3512	4966	4483	3734
Otáčky n	1/min	1863	1904	1886	1901	1908
Hľadina akustického tlaku - sanie L _{WA5}	dB(A)	105	98	97	98	97
Hľadina akustického tlaku - výtlak L _{WA6}	dB(A)	105	98	98	100	101
Hľadina akustického tlaku - opláštenie L _{WA2}	dB(A)	86	81	79	85	83

Akustický výkon (L _W) dB(A)		Stredne frekvenčné pásmo								
		Σ	63	125	250	500	1k	2k	4k	8k
Vstup	L _{WA5}	97	56	71	82	91	94	89	83	72
Výstup	L _{WA6}	100	51	72	86	95	97	90	84	74
Opláštenie	L _{WA2}	84	52	58	67	82	78	71	61	52

AL 630 D4 01 154152	
Napätie U _N	400 V 3~
Elektrický prúd max	9,1 A
Teplota okolia A	60 °C
Max. teplota dopravovaného vzduchu t _M	60 °C
Regulácia rýchlosti	f
Ochrana motora	-
Trieda ochrany motora	F
Hmotnosť	65,2 kg
Póly	5
IP motora	IP55
IP Svorkovnica	-
IP celého zariadenia	-
Min. prevádzková teplota	-20 °C