



- Výkonný štandardný motor IEC triedy energetickej efektívnosti IE3, riadené frekvenčne
- CFD optimalizované 3D lopatky rotora a 3D lopatky statora
- Stator nachádzajúci sa za rotorom zvyšuje tlak a stupeň účinnosti
- Kužeľový náboj pre optimálny prítok lopatiek rotora
- Prekonáva aktuálne nariadenie ErP o 15 – 20 %
- Teplota dopravného prostriedku do 60 °C v trvalej prevádzke
- Robustná, ale ľahká zváraná konštrukcia
- Dvojitá funkcia systému lopatiek statora, ktorá okrem dôležitej aerodynamickej funkcie extrémne posilňuje kryt
- vhodný pre vonkajšiu inštaláciu

Prevádzkový bod		1	2	3	4	5
Elektrický prúd I	A	2,2	1,5	1,8	1,7	1,6
Spotreba energie P ₁	W	1372	857	1087	998	916
Otáčky n	1/min	3328	3449	3415	3436	3458
Hľadina akustického tlaku - sanie L _{WA5}	dB(A)	96	93	90	91	91
Hľadina akustického tlaku - výtlak L _{WA6}	dB(A)	97	92	94	94	93
Hľadina akustického tlaku - opláštenie L _{WA2}	dB(A)	79	74	75	73	72

Akustický výkon (L _W) dB(A)		Stredne frekvenčné pásmo								
		Σ	63	125	250	500	1k	2k	4k	8k
Vstup	L _{WA5}	92	43	48	73	84	88	86	81	72
Výstup	L _{WA6}	94	40	48	72	86	90	88	80	72
Opláštenie	L _{WA2}	74	41	40	60	62	61	73	60	55

AL 315 D2 01 154134	
Napätie U _N	400 V 3~
Elektrický prúd max	1,9 A
Teplota okolia A	60 °C
Max. teplota dopravovaného vzduchu t _M	60 °C
Regulácia rýchlosti	f
Ochrana motora	-
Trieda ochrany motora	F
Hmotnosť	18,5 kg
Póly	2
IP motora	IP55
IP Svorkovnica	-
IP celého zariadenia	-
Min. prevádzková teplota	-20 °C