



- Výkonný štandardný motor IEC triedy energetickej efektívnosti IE3, riadené frekvenčne
- Z dôvodu maximálnej povolenej frekvencie musia byť tieto položky prevádzkované s frekvenčným meničom
- CFD optimalizované 3D lopatky rotora a 3D lopatky statora
- Stator nachádzajúci sa za rotorom zvyšuje tlak a stupeň účinnosti
- Kužeľový náboj pre optimálny prítok lopatiek rotora
- Prekonáva aktuálne nariadenie ErP o 15 – 20 %
- Teplota dopravného prostriedku do 60 °C v trvalej prevádzke
- Robustná, ale ľahká zváraná konštrukcia
- Dvojitá funkcia systému lopatiek statora, ktorá okrem dôležitej aerodynamickej funkcie extrémne posilňuje kryt

Prevádzkový bod		1	2	3	4	5
Elektrický prúd I	A	15,4	13,2	14,2	12,8	11,0
Spotreba energie P ₁	W	5433	5669	6497	5723	4776
Otáčky n	1/min	1117	1162	1146	1159	1167
Hľadina akustického tlaku - sanie L _{WA5}	dB(A)	104	99	100	102	102
Hľadina akustického tlaku - výtlak L _{WA6}	dB(A)	104	99	100	102	104
Hľadina akustického tlaku - opláštenie L _{WA2}	dB(A)	85	82	84	86	87

Akustický výkon (L _W) dB(A)		Stredne frekvenčné pásmo								
		Σ	63	125	250	500	1k	2k	4k	8k
Vstup	L _{WA5}	102	77	83	94	97	97	92	86	79
Výstup	L _{WA6}	102	76	85	94	97	97	91	85	78
Opláštenie	L _{WA2}	85	77	75	78	80	78	72	66	56

AL 900 D4 01 162688	
Napätie U _N	400 V 3~
Elektrický prúd max	14,9 A
Teplota okolia A	60 °C
Max. teplota dopravovaného vzduchu t _M	60 °C
Regulácia rýchlosti	f
Ochrana motora	-
Trieda ochrany motora	F
Hmotnosť	158,2 kg
Póly	4
IP motora	IP55
IP Svorkovnica	-
IP celého zariadenia	-
Min. prevádzková teplota	-20 °C