



- Výkonný štandardný motor IEC triedy energetickej efektívnosti IE3, riadené frekvenčne
- CFD optimalizované 3D lopatky rotora a 3D lopatky statora
- Stator nachádzajúci sa za rotorom zvyšuje tlak a stupeň účinnosti
- Kužeľový náboj pre optimálny prítok lopatiek rotora
- Prekonáva aktuálne nariadenie ErP o 15 – 20 %
- Teplota dopravného prostriedku do 60 °C v trvalej prevádzke
- Robustná, ale ľahká zváraná konštrukcia
- Dvojité funkcie systému lopatiek statora, ktorá okrem dôležitej aerodynamickej funkcie extrémne posilňuje kryt
- vhodný pre vonkajšiu inštaláciu

Prevádzkový bod		1	2	3	4	5
Elektrický prúd I	A	6,1	4,8	5,0	4,7	4,4
Spotreba energie P ₁	W	3110	2228	2276	2069	1791
Otáčky n	1/min	929	970	970	974	978
Hľadina akustického tlaku - sanie L _{WA5}	dB(A)	99	93	93	94	95
Hľadina akustického tlaku - výtlak L _{WA6}	dB(A)	99	92	92	98	97
Hľadina akustického tlaku - opláštenie L _{WA2}	dB(A)	83	80	80	82	84

Akustický výkon (L _W) dB(A)		Stredne frekvenčné pásmo								
		Σ	63	125	250	500	1k	2k	4k	8k
Vstup	L _{WA5}	92	66	75	88	86	85	81	77	70
Výstup	L _{WA6}	94	64	77	87	90	87	82	76	69
Opláštenie	L _{WA2}	80	70	67	76	72	70	64	55	49

AL 800 D6 01 162501	
Napätie U _N	400 V 3~
Elektrický prúd max	5,2 A
Teplota okolia A	60 °C
Max. teplota dopravovaného vzduchu t _M	60 °C
Regulácia rýchlosti	f
Ochrana motora	-
Trieda ochrany motora	F
Hmotnosť	114,1 kg
Póly	6
IP motora	IP55
IP Svorkovnica	-
IP celého zariadenia	-
Min. prevádzková teplota	-20 °C