



- Výkonný štandardný motor IEC triedy energetickej efektívnosti IE3, riadené frekvenčne
- CFD optimalizované 3D lopatky rotora a 3D lopatky statora
- Stator nachádzajúci sa za rotorom zvyšuje tlak a stupeň účinnosti
- Kužeľový náboj pre optimálny prítok lopatiek rotora
- Prekonáva aktuálne nariadenie ErP o 15 – 20 %
- Teplota dopravného prostriedku do 60 °C v trvalej prevádzke
- Robustná, ale ľahká zváraná konštrukcia
- Dvojité funkcie systému lopatiek statora, ktorá okrem dôležitej aerodynamickej funkcie extrémne posilňuje kryt
- vhodný pre vonkajšiu inštaláciu

Prevádzkový bod		1	2	3	4	5
Elektrický prúd I	A	1,0	0,7	0,8	0,7	0,7
Spotreba energie P_1	W	572	350	425	394	343
Otáčky n	1/min	2011	2053	2041	2046	2054
Hľadina akustického tlaku - sanie L_{WA5}	dB(A)	89	83	82	83	83
Hľadina akustického tlaku - výtlak L_{WA6}	dB(A)	88	82	83	83	83
Hľadina akustického tlaku - opláštenie L_{WA2}	dB(A)	69	65	65	66	67

Akustický výkon (L_W) dB(A)		Stredne frekvenčné pásmo								
		Σ	63	125	250	500	1k	2k	4k	8k
Vstup	L_{WA5}	82	32	46	62	76	78	77	70	60
Výstup	L_{WA6}	83	42	61	69	75	78	77	69	59
Opláštenie	L_{WA2}	66	42	50	50	59	61	55	51	40

AL 355 D4 01 154123	
Napätie U_N	400 V 3~
Elektrický prúd max	0,8 A
Teplota okolia A	60 °C
Max. teplota dopravného vzduchu t_M	60 °C
Regulácia rýchlosti	f
Ochrana motora	-
Trieda ochrany motora	F
Hmotnosť	20,3 kg
Póly	-
IP motora	IP55
IP Svorkovnica	-
IP celého zariadenia	-
Min. prevádzková teplota	-20 °C