



- Výkonný štandardný motor IEC triedy energetickej efektívnosti IE3, riadené frekvenčne
- CFD optimalizované 3D lopatky rotora a 3D lopatky statora
- Stator nachádzajúci sa za rotorom zvyšuje tlak a stupeň účinnosti
- Kužeľový náboj pre optimálny prítok lopatiek rotora
- Prekonáva aktuálne nariadenie ErP o 15 – 20 %
- Teplota dopravného prostriedku do 60 °C v trvalej prevádzke
- Robustná, ale ľahká zváraná konštrukcia
- Dvojité funkcie systému lopatiek statora, ktorá okrem dôležitej aerodynamickej funkcie extrémne posilňuje kryt
- vhodný pre vonkajšiu inštaláciu

Prevádzkový bod		1	2	3	4	5
Elektrický prúd I	A	3,9	2,5	2,8	2,6	2,3
Spotreba energie P ₁	W	2216	1277	1550	1402	1178
Otáčky n	1/min	1199	1257	1250	1258	1263
Hľadina akustického tlaku - sanie L _{WA5}	dB(A)	94	87	87	90	90
Hľadina akustického tlaku - výtlak L _{WA6}	dB(A)	94	86	86	91	92
Hľadina akustického tlaku - opláštenie L _{WA2}	dB(A)	77	72	70	73	73

Akustický výkon (L _W) dB(A)		Stredne frekvenčné pásmo								
		Σ	63	125	250	500	1k	2k	4k	8k
Vstup	L _{WA5}	88	38	58	74	86	83	76	69	60
Výstup	L _{WA6}	89	49	68	77	87	82	77	71	61
Opláštenie	L _{WA2}	75	43	54	61	73	65	60	47	41

AL 630 D6 01 154154	
Napätie U _N	400 V 3~
Elektrický prúd max	3,0 A
Teplota okolia A	60 °C
Max. teplota dopravovaného vzduchu t _M	60 °C
Regulácia rýchlosti	f
Ochrana motora	-
Trieda ochrany motora	F
Hmotnosť	52,0 kg
Póly	6
IP motora	IP55
IP Svorkovnica	-
IP celého zariadenia	-
Min. prevádzková teplota	-20 °C